

Cestia infos

La lettre d'information des utilisateurs de **Sinex™**

« Oser, le progrès est à ce prix » - Victor Hugo

Interview :

MME Régine PLEYNET

Responsable
administrative

« Notre production mensuelle est comprise entre 1 500 et 2 000 tonnes. C'était devenu très compliqué à gérer, l'automatisation de la gestion des stocks était devenue une nécessité. »

LEXIQUE : *GPAO : Gestion de Production
Assistée par Ordinateur
*ERP : Entreprise Ressource Planning (anglais)
*PGI : Pro-logiciel de Gestion Intégré (français)

**Présentation du
fonctionnement
du modèle RFID
appliqué à la
gestion des stocks**
(Au verso)



Rhône-Alpes emballages

La gare
43210 Bas en Basset

Tel : 09 70 35 36 55

Sites web :

<http://www.rhone-alpes-emballages.fr/>
<https://www.es3.fr>

BONJOUR MME REGINE PLEYNET, NOUS AIMERIONS MIEUX VOUS CONNAITRE VOUS ET VOTRE ENTREPRISE, PRESENTEZ NOUS VOTRE SOCIETE :

Notre société est en fait un groupe composé d'EPS et de Rhône Alpes emballages. Nous sommes spécialisés dans l'extrusion plastique. Chaque entreprise est respectivement composée de 20 et 60 salariés. Quant à moi, je suis responsable administratif au sein d'EPS.

QUEL EST VOTRE ROLE DANS L'ENTREPRISE ?

C'est moi qui utilise à 80% l'ERP* **Sinex™** puisque je m'occupe de l'ensemble des achats et des commandes à travers le logiciel. Seules les parties comptabilité et facturation sont conduites par quelqu'un d'autre. Je suis également l'interlocutrice de M. Anthony Vacher (dirigeant) pour les projets. Par exemple, pour les modifications de notre mode de gestion des stocks.

DEPUIS COMBIEN DE TEMPS UTILISEZ-VOUS SINEX™ ET DANS QUELS DOMAINES ?

Nous utilisons le logiciel **Sinex™** dans son intégralité depuis cinq ans. Avant, EPS et Rhône Alpes emballages avaient tous deux des *GPAO propres. Nous avons voulu centraliser notre gestion. Le *PGI **Sinex™** est le logiciel que nous avons choisi, car c'est celui qui correspondait le plus à ce que nous cherchions.

POURQUOI AVEZ-VOUS CHOISI D'AUTOMATISER LA SAISIE DES STOCKS ?

Avant la mise en place de ce système en septembre, nous faisions la gestion de nos stocks manuellement et de manière cyclique. Les achats de matières premières se faisaient en début de mois par la direction. Il fallait donc constamment répertorier le nombre de palettes. Il faut également savoir que notre production mensuelle est comprise entre 1 500 et 2 000 tonnes. Vous comprenez en quoi c'était difficile à gérer, c'est pourquoi l'automatisation était devenue une nécessité.

CONNAISSIEZ-VOUS LA TECHNOLOGIE DU RFID AVANT CE PROJET ?

Nous la connaissions de manière théorique, car cette technique est omniprésente dans notre société. En revanche, nous ne connaissions pas son application dans la gestion des stocks.

COMMENT S'EST PASSE LE PROJET ? QUELLES SONT LES DIFFICULTES QUE VOUS AVEZ RENCONTREES ?

Comme je l'ai dit, gérer nos stocks de manière informatique était devenu un besoin. Nous avons donc choisi la technique du RFID. Il a fallu mettre en place les trois portiques, les informations sur **Sinex™** ce qui a pris du temps. Mais les plus grosses difficultés ont été au niveau des salariés, car ce système est très efficace mais demande beaucoup de rigueur.

D'une part pour l'étiquetage et d'autre part pour puiser dans les stocks. Avant ils étaient en libre-service, puis il a fallu enregistrer les sorties en passant sous les portiques et ne pas se tromper dans les étiquetages.

QUELLES AMELIORATIONS CE SYSTEME VOUS A -T-IL APORTE ?

Nous sommes encore dans une phase d'adaptation. Nous enregistrons seulement les entrées et les sorties de stocks, on estime qu'on n'utilise cette technique qu'à 30% de sa capacité. Il ne faut pas oublier qu'il faut du temps et de la rigueur pour tout mettre en place. Mais une fois maîtrisé, nous aurons des réels gains de temps et des simplifications en matière de manutention.

SI NOS CLIENTS ONT DES PROJETS A VOUS CONFIER QUI PEUVENT-ILS CONTACTER ?

Ils peuvent me contacter.

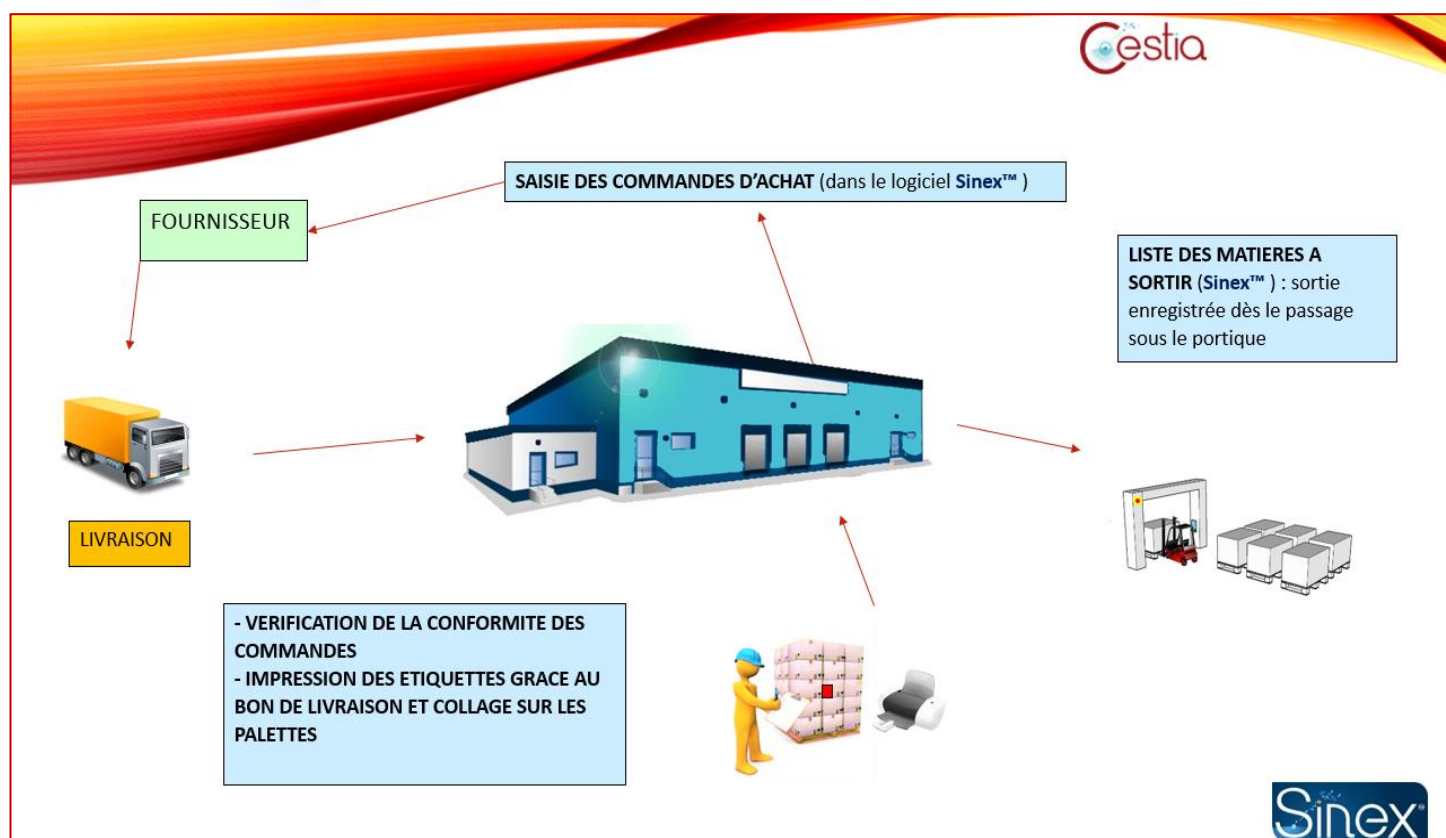
Mme Régine PLEYNET
eps.regine@orange.fr
Tel : 04 71 61 70 37

Interview
Réalisée en Juin 2017.
Rhône Alpes
Emballages utilise le
RFID en gestion des
stocks depuis
septembre 2016.

La **Radio identification** également nommée **RFID** (*radio frequency identification*), est une méthode pour mémoriser et récupérer des données à distance. On utilise des « radio-étiquettes », étiquettes autoadhésives, qui peuvent être collées sur des objets. Ces dernières comprennent une antenne associée à une puce électronique qui leur permet de recevoir des informations.



Le module **RFID** de l'ERP **Sinex™** utilise cette technique. On a des informations fiables et en temps réel sur la composition des stocks, tout en étant totalement intégré à la chaîne d'information de l'entreprise.



Ce que cette méthode apporte :

- ➔ On a une évaluation de la valeur des stocks au plus juste et son suivi en direct.
- ➔ Il y a une diminution des coûts d'accès à l'information sur l'état des stocks. Cette méthode permet de les diminuer de 3 à 6% ainsi que les erreurs de saisie.
- ➔ C'est un système évolutif et personnalisable (grâce au suivi et à l'appui de **Cestia**). Chacun peut choisir les informations imprimées sur les étiquettes, les adapter à ses besoins.
- ➔ De plus, ce système est totalement intégré (ce qui permet de gérer les réapprovisionnements aux fournisseurs par exemple). On simplifie donc la gestion des données.



On note que cette innovation est très peu répandue dans la plasturgie. La Société **Rhône Alpes Emballage** est une des seules qui ont automatisé leur gestion des stocks, ce qui indirectement, accroît sa compétitivité.

Historiquement, cette méthode est née pendant la Seconde Guerre Mondiale (avec l'invention du radar). Dans les années 70, la **RFID** était utilisée pour identifier le bétail, 10 ans plus tard pour la construction automobile (pour identifier les carcasses à peindre). Aujourd'hui, la taille de l'étiquette peut être réduite à celle d'une épingle et peut-être utilisée dans des environnements très différents (eau...).

[Venez voir notre vidéo explicative :](#)



web